



Lösungen für die Zukunft

**Absaug- u. Entsorgungsanlagen für
Stäube, Späne u. Produktionsabfälle**

BRÜCK - KG
Limburgerstrasse 38-40
D - 65520 Bad Camberg
Tel: +49-6434-94250
Fax: +49-6434-9425-10
Mail: info@brueck-kg.de

www.brueck-kg.de



ABSAUG- UND ENTSORGUNGSANLAGE FÜR PRODUKTIONSABFÄLLE

Bei der Verpackung von Fleischwaren fallen an 15 Verpackungsmaschinen Stanzabfälle und Randstreifen an. Ebenso fallen in der Produktion Abfälle von ganzen Verpackungen an. Die Aufgabenstellung lautet die Stanzabfälle und Randstreifen direkt an den Maschinen abzusaugen und aus dem Reinraum ins Freie zu fördern.

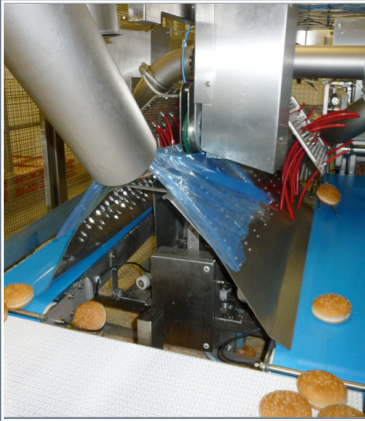
Weiterhin sollen die anfallenden Abfälle auch aus dem Reinraum ins Freie gebracht werden, ohne das die Mitarbeiter damit beschäftigt sind die Abfälle händisch und umständlich durch Schleusen und

lange Wege ins Freie zu transportieren.

Als weitere Faktoren kamen hinzu ,dass es sich bei dem Produktionsraum um einen Reinraum handelt, und die Temperatur 5 Grad beträgt.

Es wurde im Außenbereich eine Absauganlage mit eingebundener Verdichtungsanlage aufgebaut. Die Filteranlage ist vollständig isoliert. Im Oberen Teil befinden sich nach den Filtern und den Spülluftventilatoren eingebaute F 9 Filter welche die Rückluft zusätzlich filtern.





Absaugen von Abfällen

Die Stanzabfälle und Randstreifen werden direkt an den Maschinen abgesaugt.

Die Produktionsabfälle und Verpackungen werden über eine Aufgabewanne pneumatisch zur Verdichtungsanlage gefördert.

Die komplette Rohrleitung und Rückluftführung ist isoliert. Zum Einen aus Schallschutzmaßnahmen, aber auch, dass die abgesaugte Luft nicht zu sehr abkühlt bevor diese wieder den Produktionsräumen zugeführt wird. In der oberen Filterkammer ist noch Platz für UV-Lampen die zur Keimabtötung nachträglich eingebaut werden können. Mittels eines Hochdruckventilators werden an 15 Maschinen die Stanzabfällen und Randstreifen abgesaugt und dem Materialabscheider zugeführt. Die Randstreifen laufen über Rohrcutter, wo diese dann in kleinere Stücke gecuttet werden.

Die Abfälle werden in eine Absaugwanne gekippt. Diese wird bei Bedarf von einem zweiten Ventilator mit Zerreißmessern

abgesaugt und die Abfälle werden 90 mtr. durch die Rohrleitung gefördert und dem Abscheider übergeben. Die Abfälle fallen dann drucklos in die Verdichtungsanlage und werden in den Container gepresst. Die staubhaltige Luft wird über die Filteranlage gereinigt und den Betriebsräumen wieder zugeführt.

Die Effektivität wurde erreicht, so dass keine Abfälle mehr aus dem Reinraum transportiert werden müssen. Vor allem konnte die Reinraumqualität verbessert werden, da anfallende Abfälle direkt entsorgt werden.



**Effektivität
beim
Entsorgen**